発信人 日本国特許庁 (国際調査機関)

出願人代理人 				
前田 弘		様		
あて名		128		D.C.T.
〒 550-0004 大阪府大阪市西区靱本町1丁目4番8号			PCT 国際調査機関の見解書 (法施行規則第40条の2) [PCT規則43の2.1]	
本町中島ビル			発送日 (日.月.年)	20. 4. 2004
出願人又は代理人 の書類記号 M03-C-364	СТ1		今後の手続きに	ついては、下記2を参照すること。
国際出願番号 PCT/JP2004/000210	国際出願日	14.0	1. 2004	優先日 (日.月.年) 29.09.2003
国際特許分類(IPC) Int. Cl ⁷ H01L	33/00			
出願人(氏名又は名称) 松下電器産業株式会社				

1.	この見解書は次の内	容を含む。			
	x第I欄	見解の基礎			
	第11欄	優先権			
	第Ⅲ欄	新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解の不作成			
	第IV欄	発明の単一性の欠如			
	x 第V概	PCT規則43の2.1(a)(i)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、 それを裏付けるための文献及び説明			
	第VI欄	ある種の引用文献			
	第VII欄	国際出願の不備			
		国際出願に対する意見			
2.	2. 今後の手続き 国際予備審査の請求がされた場合は、出願人がこの国際調査機関とは異なる国際予備審査機関を選択し、かつ、その国際では異なる国際ではできる。				
	際予備審査機関がPCT規則66.1の2(b)の規定に基づいて国際調査機関の見解書を国際予備審査機関の見解書とみなさない旨を国際事務局に通知していた場合を除いて、この見解書は国際予備審査機関の最初の見解書とみなされる。				
	この見解書が上記のように国際予備審査機関の見解書とみなされる場合、様式PCT/ISA/220を送付した日から3月又は優先日から22月のうちいずれか遅く満了する期限が経過するまでに、出願人は国際予備審査機関に、適当な場合は補正書とともに、答弁書を提出することができる。				
	さらなる選択肢は、	様式PCT/ISA/220を参照すること。			
3.	さらなる詳細は、様	式PCT/ISA/220の備考を参照すること。			

第 I 欄 見解の基礎	·					
1. この見解費は、下記に示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎として作成された。						
□ この見解書は、□ 語による翻訳文を基礎として作成した。 それは国際調査のために提出されたPCT規則12.3及び23.1(b)にいう翻訳文の言語である。						
2. この国際出願で開示されかつ請求の範囲に係る発明に不可欠なヌクレオチド又はアミノ酸配列に関して、 以下に基づき見解書を作成した。						
a. タイプ	配列表					
	■ 配列表に関連するテーブル					
b. フォーマット	□ 書 面					
÷	□ コンピュータ読み取り可能な形式					
c. 提出時期	出願時の国際出願に含まれる					
	この国際出願と共にコンピュータ読み取り可能な形式により提出された					
	出願後に、調査のために、この国際調査機関に提出された					
3. さらに、配列表又は配列表に関連するテーブルを提出した場合に、出願後に提出した配列若しくは追加して提出した配列が出願時に提出した配列と同一である旨、又は、出願時の開示を超える事項を含まない旨の陳述書の提出があった。 4. 補足意見:						
4. Imacus yu	-					
•						

第V欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についてのPCT規則43の2.1(a)(i)に定める見解、 それを裏付る文献及び説明 見解 1. 新規性(N) 請求の範囲 3-8 有 請求の範囲 1-2, 9-11 無 請求の範囲 8 進歩性(IS) 有 請求の範囲 1-7, 9-11 無 有 産業上の利用可能性 (IA) 請求の範囲 1-11 請求の範囲

2. 文献及び説明

文献 1: JP 5-38627 U(サンケン電気株式会社), 1993. 05. 25, 全文, 全図

文献 2: JP 2000-138397 A(日亜化学工業株式会社), 2000. 05. 16, 全文, 全図

文献 3: JP 63-159859 U(日本デンョー株式会社), 1988. 10. 19, 全文, 全図

文献 4: IP 2-37784 A(三洋電機株式会社), 1990. 02. 07, 全文, 全図

文献 5: JP 7-199829 A(ハリソン電機株式会社), 1995.08.04, 全文, 全図

文献 6: JP 63-24858 U(ローム株式会社), 1988. 02. 18, 全文, 全図

文献1には、複数の発光素子を長手方向に沿って配設した線状光源、及び、発光 素子を導光板の側面に配置した面発光装置が記載されている。

文献2には、発光素子を導光板の側面に配置した面発光装置が記載されている。 文献3,5には、複数の発光素子を長手方向に沿って配設した線状光源が記載されている。

文献4には、複数の発光素子を長手方向に沿って配設し、発光素子間に反射板を 配設した線状光源が記載されている。

文献6には、基板上の発光素子, 反射板, 樹脂封止の構成が記載されている。

- ・請求の範囲1-2に対して、文献4参照。
- ・請求の範囲3に対して、樹脂封止は当業者が適宜なし得る設計事項である。
- ・請求の範囲 4-6 に対して、反射板を反射率の高い構成とすることは当業者が所望によりなし得る設計事項である。
- ・請求項7に対して、反射板を有し、樹脂封止された線状光源の製造方法として格別の工程とは認められず、周知技術から自明な工程である。
- 請求項9-11に対して、文献1-2参照。